

Grivory G 21 natural

PA6I/6T

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	3000 / 3000	MPa	ISO 527-1/-2
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	8 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	8 / 2	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	125 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	125 / -	°C	ISO 11357-1/-2

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1180 / -	kg/m ³	ISO 1183

Folieneigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Streckspannung (parallel)	85 / -	MPa	ISO 527-3
Streckspannung (senkrecht)	85 / -	MPa	ISO 527-3
Streckdehnung (parallel)	5 / -	%	ISO 527-3
Streckdehnung (senkrecht)	5 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (parallel)	300 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (senkrecht)	300 / -	%	ISO 527-3
Elmendorf Reißfestigkeit (parallel)	10 / -	N	ISO 6383-2
Elmendorf Reißfestigkeit (senkrecht)	10 / -	N	ISO 6383-2
Weiterreißfestigkeit (parallel)	5 / -	N/mm	ISO 6383-1
Weiterreißfestigkeit (senkrecht)	5 / -	N/mm	ISO 6383-1
Glanz, 60°	160 / -	-	ISO 2813
WVTR bei 23°C / 85% RH	7 / -	g/(m ² *d)	DIS 15106-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	30 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	10 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxid durchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	90 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxid durchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	40 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Weiterreißfestigkeit (parallel)	5 / -	N/mm	DIN 53515
Weiterreißfestigkeit (senkrecht)	5 / -	N/mm	DIN 53515

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelzevolumenrate	25 / -	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	275 / -	°C	ISO 1133
Belastung	5 / -	kg	ISO 1133

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	25 - 60	°C	-
Förderzone	245 - 255	°C	-
Kompressionszone	255 - 265	°C	-
Plastifizierzone	255 - 265	°C	-
Düse	255 - 265	°C	-
Schmelze	255 - 270	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	255 - 265	°C	-

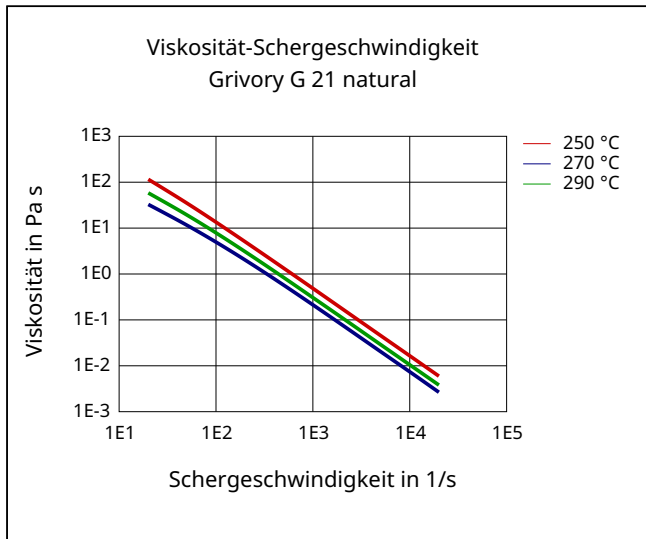
Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 30	-	-
Kompressionsrate	2.5	-	-
Trichterzone	25 - 60	°C	-
Förderzone	245 - 255	°C	-
Kompressionszone	255 - 265	°C	-
Plastifizierzone	255 - 265	°C	-



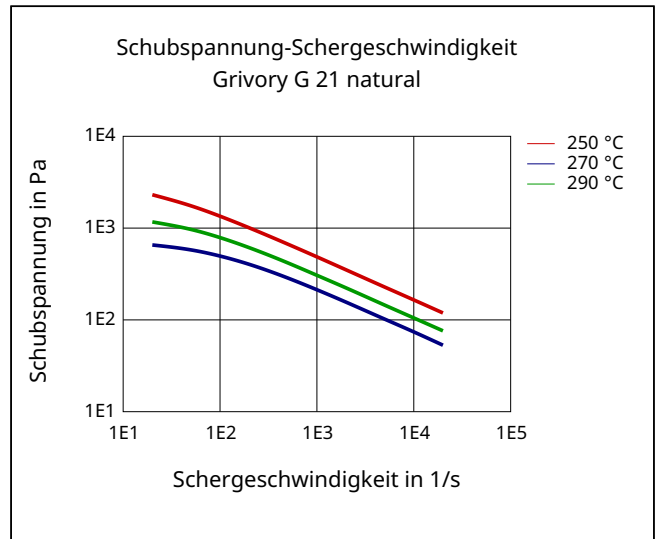
Schmelze	255 - 250	°C	-
Kopf	255 - 265	°C	-
Adapter	255 - 265	°C	-

Diagramme

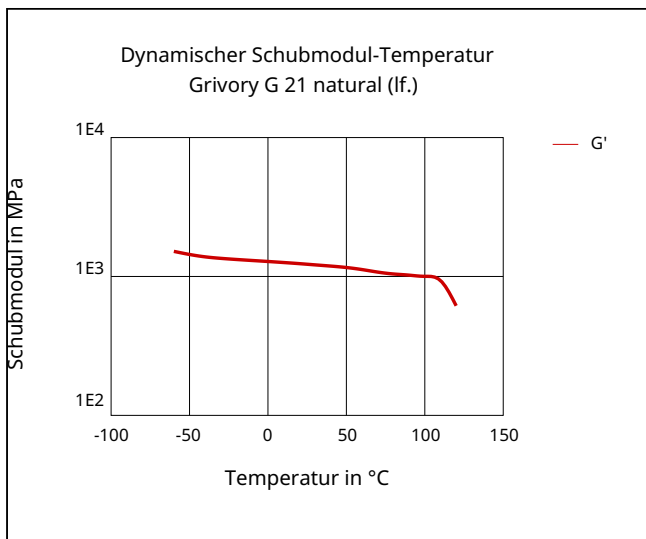
Viskosität-Schergeschwindigkeit



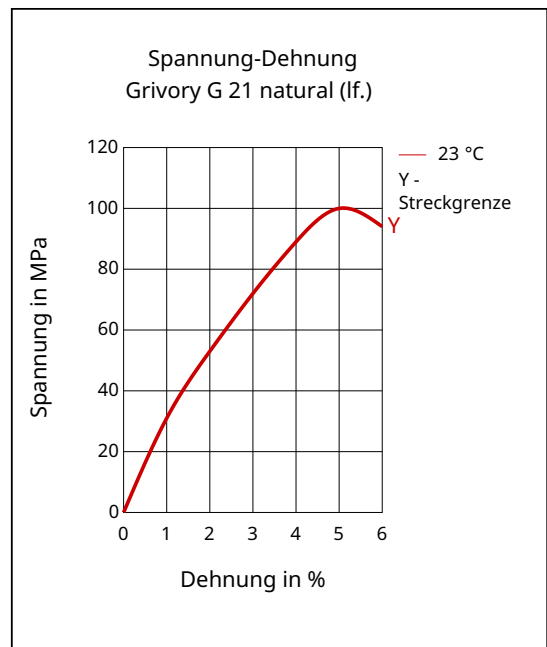
Schubspannung-Schergeschwindigkeit



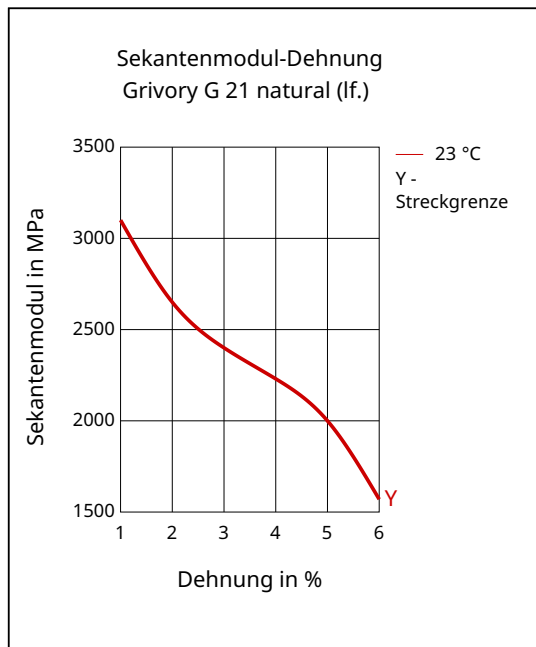
Dynamischer Schubmodul-Temperatur



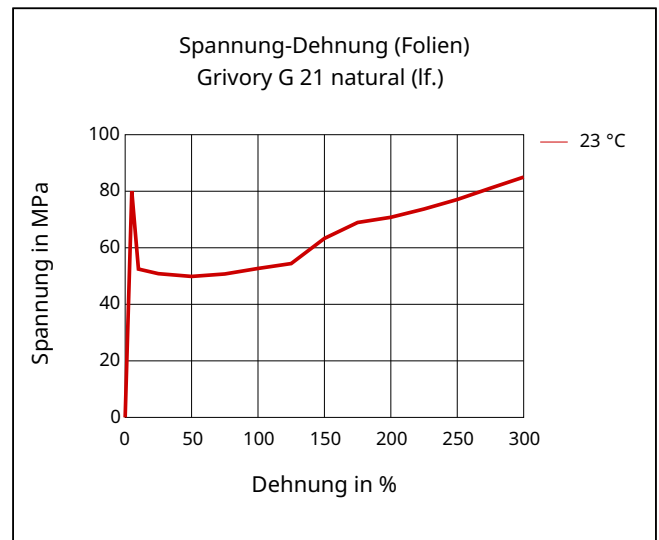
Spannung-Dehnung



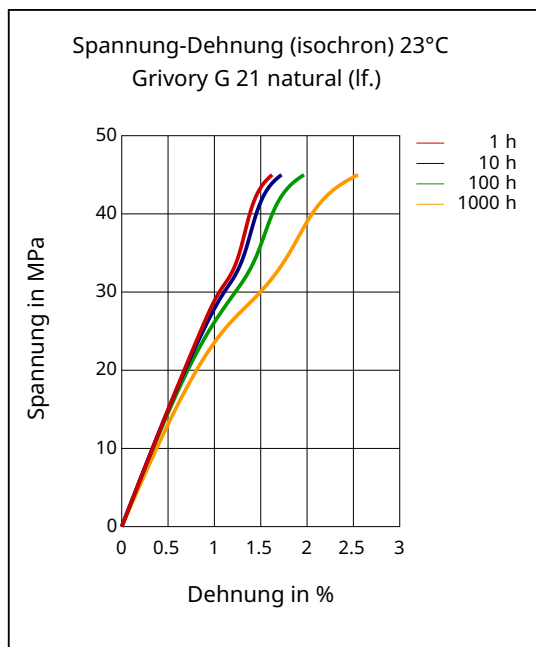
Sekantenmodul-Dehnung



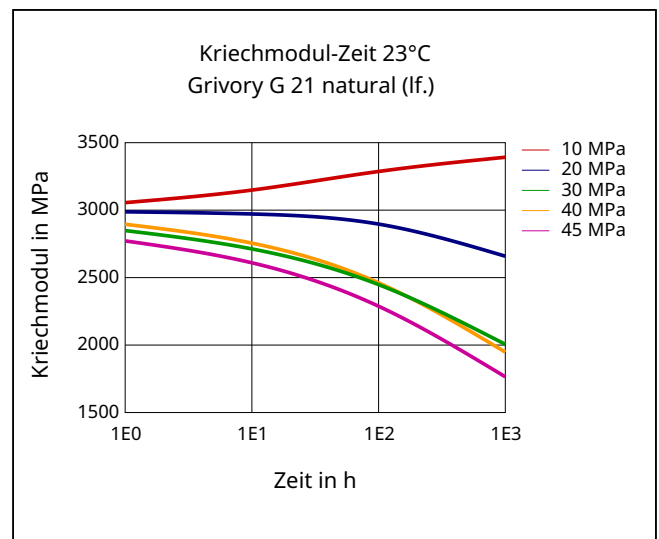
Spannung-Dehnung (Folien)



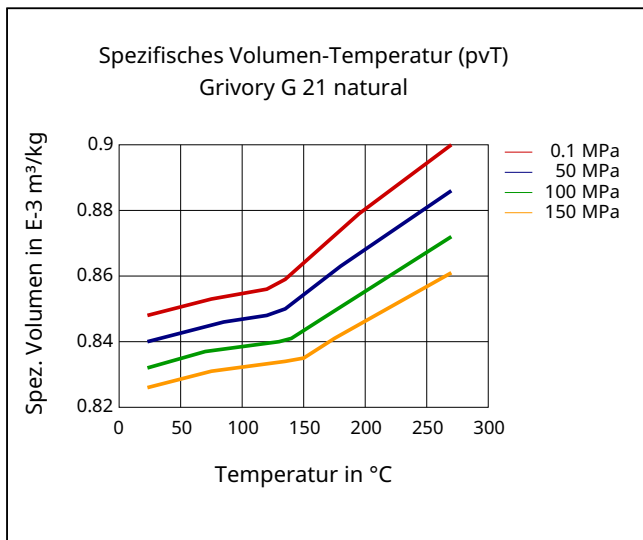
Spannung-Dehnung (isochron) 23°C



Kriechmodul-Zeit 23°C



Spezifisches Volumen-Temperatur (pvT)



Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen, Folienextrusion, Extrusionsblasformen, Blasfolienextrusion, übrige Extrusion, Spritz(streck)blasen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Hohe Transparenz

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Barrierewerkstoff, Co Polyamid, Partiiell aromatisches Polyamid

Verpackung

Blasgeformte Behälter, Spritzstreckgeblasenen Behälter, Nicht orientierte Folie, Orientierte Folie, Papierbeschichtung, Tuben, Kosmetik / Körperpflege

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

Biokompatibilität

USP VI

Trinkwasserkontakt

NSF 61

